

Donar 19-9 po-IK

WNr. 1.4551

1. Produktbeschreibung

WIG-Schweißstab / Drahtelektrode aus stabilisiertem austenitischem Chrom-Nickel-Stahl zum Schweißen von nichtrostenden Stählen. Donar 19-9 po-IK eignet sich durch den besonderen Schutz gegen Kornzerfall auch für Rohrleitungen von aggressiven Medien, heißen Erdölprodukten und Verbrennungsgasen in Molkerei- und Gärungsbetrieben oder in der Petrochemie. Geeignet für Betriebstemperaturen bis +400° C; zunderbeständig bis 800° C.

2. Produktvorteile

Der hohe Niob-Anteil sorgt für besonderen Schutz vor interkristalliner Korrosion (Kornzerfall) und macht die Schweißnaht polierfähig. Eine kunststoffummantelte Drahtkorbspule verhindert das Oxidieren der Drahtelektrode. Für Schweißautomaten geeignet.

3. Normbezeichnungen

Werkstoff Nummer:	1.4551
EN 12072 / EN ISO 1434-A:	G 19 9 Nb Si
AWS / ASME SFA-5.9:	ER 347 Si

4. Wichtigste Grundwerkstoffe

1.4024 (X15Cr13) 1.4309 (GX2CrNi19-11) 1.4425 (X2CrNiMo18-13-3)
1.4541 (X6CrNiTi18-10) 1.4550 (X6CrNiNb18-10)

5. Mechanische Gütewerte

Schweißverfahren:	WIG		MIG/MAG	
	Schweiß-Argon		M11	
Wärmebehandlung:	Unbehandelt		Unbehandelt	
Prüftemperatur:	+20° C	-120° C	+20° C	-120° C
0,2 % Dehngrenze [MPa]:	390		390	
1,0 % Dehngrenze [MPa]:	410		410	
Zugfestigkeit [MPa]:	590		590	
Bruchdehnung [%]:	30		30	
Kerbschlagarbeit [J]:	80	40	80	40

6. Richtanalyse des reinen Schweißgutes

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb + Ta
0,04 %	0,7 %	1,9 %	19,5 %	10 %	min. 12x % C max. 1,1 %

7. Anwendbare Schutzgase WIG und MIG/MAG

WIG: Schweiß-Argon
MIG/MAG: Mischgase, z.B. M11 und M23, sowie unter Berücksichtigung der Aufkohlung M32 und M21

8. Lieferbare Einheiten

Art	Artikel-Nr.	Durchmesser [mm]	Länge [mm] / Spule	VE [kg]
Schweißdraht	320 515	0,8	K-300	15
	320 516	1,0	K-300	15
WIG-Stab	350 516	1,6	1.000	10
	350 517	2,0	1.000	10
	350 518	2,4	1.000	10

9. Stromart und Polung

WIG: DC (-) = - **MIG/MAG:** DC (+) = +

10. Weitere Informationen

Der Einsatz ist grundsätzlich zu überprüfen und ggf. bei überwachungspflichtigen Bauteilen mit den Zulassungen abzustimmen.